

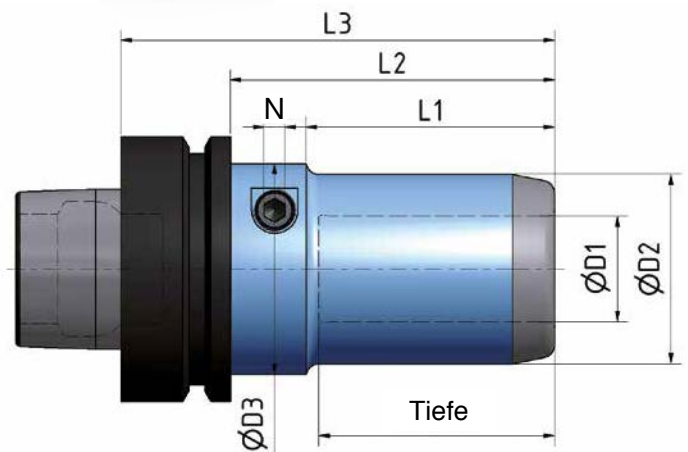


Vorteile und Eigenschaften

- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- Bestechendes Design
- Excellenter Rundlauf

ETP HYDRO-GRIP® SLENDER HSK 63F

HYDRO-GRIP SLENDER ist ausserordentlich benutzerfreundlich im Hinblick auf schnelle und einfache Werkzeugwechsel. Die Ausführung ist stabil und kompakt und das schlanke Spannfutter in dieser Palette. Eine Sicherung verhindert, dass das Werkzeug herausfallen kann, bevor das Spannfutter gespannt wird. Der Werkzeugschaft muss mit einem Gewinde versehen sein, das der Grösse der Sicherungsschraube entspricht.



Technische Spezifikation ETP HYDRO-GRIP® SLENDER HSK 63F

Abmessungen, mm

Artikel Nr.	Bezeichnung	D1	D2	D3	L1	L2	L3	Tiefe*	N	Max U/min
642680	SLENDER-12/HSK63F	12	32	40	43	61	87	40	5	25000
642690	SLENDER-16/HSK63F	16	38	40	43	61	87	40	5	25000
642700	SLENDER-20/HSK63F	20	40	50	55	73	99	52	5	25000
639130	SLENDER-25/HSK63F	25	45	50	59	77	103	56	5	25000
659400	SLENDER-3/8"/HSK63F	3/8"	32	40	43	61	87	40	5	25000
642710	SLENDER-1/2"/HSK63F	1/2"	32	40	43	61	87	40	5	25000
642720	SLENDER-5/8"/HSK63F	5/8"	38	40	43	61	87	40	5	25000
642730	SLENDER-3/4"/HSK63F	3/4"	40	50	55	73	99	52	5	25000
639140	SLENDER-1"/HSK63F	1"	45	50	59	77	103	56	5	25000

TOLERANZEN

SLENDER Spannfutter ist für alle Werkzeuge mit zyl. Schäften Tol. g6 (h7) geeignet. Drehmomentübertragungskapazität bei verschiedenen Werkzeugtoleranzen:

Typ	Sicherungs-schraube			
	h6	h7	g6	
D	Nm	Nm	Nm	ISO 4762
12	60	30	30	M6x40
16	100	75	75	M6x40
20	260	175	175	M8x45
25	480	350	350	M8x45
3/8"	30	15	15	M6x40
1/2"	60	30	30	M6x40
5/8"	100	75	75	M6x40
3/4"	260	175	175	M8x45
1"	480	350	350	M8x45

*)= Einspannlänge

- Die Rundlauf ist gemessen bei 3xD und die Rundlaufgenauigkeit liegt bei ≤0,006 mm (0.00024 Zoll).
- SLENDER Spannfutter ist ausgewuchtet bis G 2,5 bei 25000 U/min.
- Kann mit Reduzierhülsen verwendet werden, siehe Seite 15-16.

● ab Lager



Stabiles und kompaktes Design

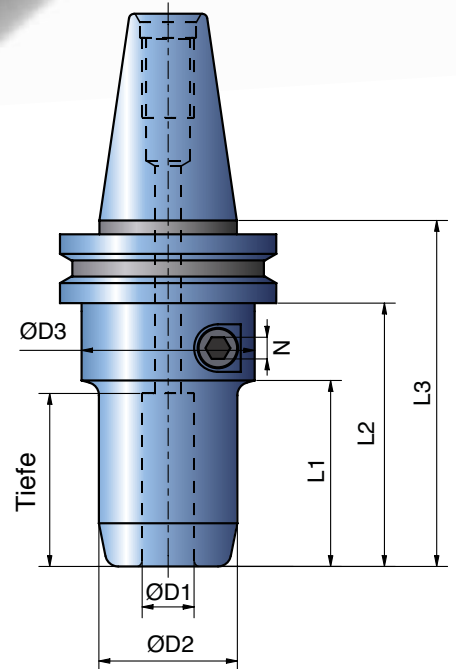


Vorteile und Eigenschaften

- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- Bestechendes Design
- Excellenter Rundlauf

ETP HYDRO-GRIP® SLENDER SK30

HYDRO-GRIP SLENDER ist ausserordentlich benutzerfreundlich im Hinblick auf schnelle und einfache Werkzeugwechsel. Die Ausführung ist stabil und kompakt und das schlanke Spannfutter in dieser Palette. Eine Sicherung verhindert, dass das Werkzeug herausfallen kann, bevor das Spannfutter gespannt wird. Der Werkzeugschaft muss mit einem Gewinde versehen sein, das der Grösse der Sicherungsschraube entspricht.



Technische Spezifikation ETP HYDRO-GRIP® SLENDER SK30

Artikel Nr.	Bezeichnung	Abmessungen, mm								
		D1	D2	D3	L1	L2	L3	Tiefe*	N	Max U/min
701833	SLENDER-12/SK30	12	32	40	43	60,9	80	40	5	25000
702726	SLENDER-16/SK30	16	38	40	43	60,9	80	40	5	25000
702750	SLENDER-20/SK30	20	40	50	55	95,9	115	52	5	25000
701857	SLENDER-25/SK30	25	45	50	59	99,9	119	56	5	25000
702070	SLENDER-3/8"/SK30	3/8"	32	40	43	60,9	80	40	5	25000
702071	SLENDER-1/2"/SK30	1/2"	32	40	43	60,9	80	40	5	25000
702159	SLENDER-3/4"/SK30	3/4"	40	50	55	95,9	115	52	5	25000
703626	SLENDER-1"/SK30	1"	45	50	59	99,9	119	56	5	25000

*)= Einspannlänge

- Die Rundlauf ist gemessen bei 3xD und die Rundlaufgenauigkeit liegt bei ≤0,006 mm (0.00024 Zoll).
- SLENDER Spannfutter ist ausgewuchtet bis G 2,5 bei 25000 U/min.
- Kann mit Reduzierhülsen verwendet werden, siehe Seite 15-16.

TOLERANZEN

SLENDER Spannfutter ist für alle Werkzeuge mit zyl. Schäften Tol. g6 (h7) geeignet. Drehmomentübertragungskapazität bei verschiedenen Werkzeugtoleranzen:

Typ	Sicherungs-schraube			
	h6	h7	g6	ISO 4762
D	Nm	Nm	Nm	
12	60	30	30	M6x40
16	100	75	75	M6x40
20	260	175	175	M8x45
25	480	350	350	M8x45
3/8"	30	15	15	M6x40
1/2"	60	30	30	M6x40
3/4"	260	175	175	M8x45
1"	480	350	350	M8x45